

# РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ



## ПАТЕНТ

НА ПОЛЕЗНУЮ МОДЕЛЬ

№ 122131

### АВТОМАТИЗИРОВАННАЯ СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИМИ ПОТЕРЯМИ ГАЗА ГАЗОПЕРЕКАЧИВАЮЩИХ АГРЕГАТОВ ДОЖИМНЫХ КОМПРЕССОРНЫХ СТАНЦИЙ

Патентообладатель(ли): *Открытое акционерное общество  
"Севернефтегазпром" (RU)*

Автор(ы): *Цыганков Станислав Евгеньевич (RU), Сорокин  
Анатолий Александрович (RU), Касьяненко Андрей  
Александрович (RU)*

Заявка № 2012118165

Приоритет полезной модели **03 мая 2012 г.**

Зарегистрировано в Государственном реестре полезных  
моделей Российской Федерации **20 ноября 2012 г.**

Срок действия патента истекает **03 мая 2022 г.**

*Руководитель Федеральной службы  
по интеллектуальной собственности*

*Б.П. Симонов*







ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА  
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ

## (12) ТИТУЛЬНЫЙ ЛИСТ ОПИСАНИЯ ПОЛЕЗНОЙ МОДЕЛИ К ПАТЕНТУ

(21)(22) Заявка: 2012118165/28, 03.05.2012

(24) Дата начала отсчета срока действия патента:  
03.05.2012

Приоритет(ы):

(22) Дата подачи заявки: 03.05.2012

(45) Опубликовано: 20.11.2012 Бюл. № 32

Адрес для переписки:

629300, Ямало-Ненецкий автономный округ,  
г. Новый Уренгой, а/я 1130, ОАО  
"Севернефтегазпром", генеральному  
директору С.Е. Цыганкову

(72) Автор(ы):

Цыганков Станислав Евгеньевич (RU),  
Сорокин Анатолий Александрович (RU),  
Касьяненко Андрей Александрович (RU)

(73) Патентообладатель(и):

Открытое акционерное общество  
"Севернефтегазпром" (RU)

## (54) АВТОМАТИЗИРОВАННАЯ СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИМИ ПОТЕРЯМИ ГАЗА ГАЗОПЕРЕКАЧИВАЮЩИХ АГРЕГАТОВ ДОЖИМНЫХ КОМПРЕССОРНЫХ СТАНЦИЙ

## (57) Формула полезной модели

Автоматизированная система управления технологическими потерями газа газоперекачивающих агрегатов дожимных компрессорных станций, включающая блок диагностирования сигналов датчиков газоперекачивающих компрессоров, связанный своими основными входами с датчиками давления, температуры и расхода газодинамических уплотнений, датчиками дискретных сигналов состояния запорной арматуры, связи и режимов управления газодинамическими уплотнениями, а также с датчиками температуры, давления и расхода газосборного коллектора с ресивером, датчиками дискретных сигналов состояния запорной арматуры, связи и режимов управления газосборного коллектора с ресивером, блок анализа состояния технологического процесса, связанный своими основными входами с автоматизированным рабочим местом администратора, выходом блока диагностирования сигналов датчиков газоперекачивающих компрессоров, с первым основным выходом автоматизированного рабочего места главного щита управления и первым основным выходом блока ведения и формирования архива событий, второй основной выход которого связан с первым входом автоматизированного рабочего места главного щита управления, блок отображения состояния технологического процесса и системы, связанный входом с основным выходом блока анализа состояния технологического процесса, а первым основным выходом со вторым входом автоматизированного рабочего места главного щита управления, второй основной выход которого связан с основным входом блока расчета изменения производительности газосборного коллектора с ресивером, выход которого связан с



соответственно с выходом блока вычисления минимальных и максимальных запасов производительности и выходом сумматора общего расхода газодинамических уплотнений, доступных для управления, выход блока разрешения изменения производительности газосборного коллектора с ресивером связан с дополнительным входом блока расчета изменения производительности газосборного коллектора с ресивером, а блок изменения расхода газа на свечи газодинамических уплотнений своим входом связан с дополнительным выходом блока распределения рассчитанного воздействия по газодинамическим уплотнениям, а выходом с дополнительным входом блока выдачи сигналов и управления исполнительными устройствами.

